

FICHA TECNICA ITEM 01

SULFATO DE COBRE PENTAHIDRATADO GRADO TECNICO SECO CON Anticaking

DESCRIPCIÓN

Sulfato de cobre obtenido a partir de minerales oxidados únicamente, asegurando un producto de alta calidad, libre de elementos contaminantes indeseados como dioxinas y furanos; de alta pureza química, libre de metales pesados, de micro-cristales homogéneos y de granulometría estable.

USOS

El sulfato de cobre pentahidratado de grado técnico seco es un producto elaborado para uso principal como fungicida y bactericida de amplio espectro, uso en aplicaciones mineras y en tratamiento de aguas, desinfección y otros.

PROPIEDADES FÍSICAS

Tacto: Micro Cristales

Color: Celeste Claro

Olor: Inodoro

Aspecto: Tipo Nieve

COMPOSICION:

Nombre Técnico		Sulfato de Cobre Pentahidratado
Formula Química		CuSO ₄ * 5H ₂ O
Numero de Cas		7758-99-8
Sulfato de Cobre Pentahidratado		97,50 %+ -2%
Cobre		25.0 +- 0.5 %
Humedad		< 1,0 %
pH	Min	3,50
Insoluble en Agua	Max	0,05 %
Tamaño Medio de Partícula		60 – 100 #
Anticaking	%	0,5 a 1,7

METALES PESADOS	Valor Típico	Máximo
Hierro (Fe)	< 150 ppm	250 ppm
Arsénico (As)	< 20 ppm	
Cadmio (Cd)	< 5 ppm	
Plomo (Pb)	< 10 ppm	
Niquel (Ni)	< 10 ppm	

Origen: Producto Chileno

EMPAQUE

- Maxi Bag de 1 o 1,25 Ton.
- Saco impermeable de Polipropileno con bolsa interior de capacidad 25 Kg.
- Ambos sobre pallets de madera tratados térmicamente para cumplir con normas fitosanitarias para exportaciones.

Mantener envase cerrado. Si por alguna razón el envase es abierto durante su almacenaje, consumir inmediatamente ya que el producto es higroscópico y sus propiedades Físico-Químicas se verán alteradas.

Contacto:

Daniel Toro Tello
Account Lead Specialty
POCHTECA CHILE S.A.
Cel: +56 9 6919 2363
Mail: dtorot@pochteca.net