

## HOJA DE PRODUCTO

### IXOFLOC NP9910

#### DESCRIPCIÓN

**IXOFLOC NP 9910** es una poliacrilamida en polvo, no iónica y de peso molecular medio. Se utiliza principalmente como agente floculante en procesos minerometalúrgicos, y en general en cualquier proceso industrial de separación sólido-líquido, principalmente en clarificación de agua y tratamiento de RILES.

Este producto puede utilizarse dentro del amplio intervalo de pH de 2 a 13, sin embargo, su rendimiento dependerá de las condiciones particulares del sistema.

#### ESPECIFICACIONES

✓ Tipo de Químico	: Poliacrilamida aniónica
✓ Apariencia	: Polvo granulado blanco
✓ Densidad (Kg/m <sup>3</sup> )	: 700 - 800
✓ pH solución a 0.5 g/L	: 4.0 – 7.0
✓ Viscosidad - 25 °C	: Solución a 1.0 g/L = 16 (cp / mPa.sec) : Solución a 2.5 g/L = 38 (cp / mPa.sec) : Solución a 5.0 g/L = 109 (cp / mPa.sec)

#### APLICACIÓN

**IXOFLOC NP9910** debe ser preparado en concentración que no excedan los 5 g/L, utilizando agua de buena calidad y manteniendo un tiempo de agitación mínimo de 90 minutos para alcanzar una correcta maduración de la solución madre.

Posteriormente diluir solución madre mínimo en un 10%, adicionando agua en línea antes del punto de dosificación. Evitar el uso de bombas centrífugas en la etapa de transferencia de floculante.

#### EMBALAJE - ALMACENAMIENTO

**IXOFLOC NP9910** se comercializa en bolsas de 25 kg neto o maxisacos de 750 kg.

**IXOFLOC NP9910** debe ser almacenado en un lugar sin humedad y sin luz solar directa, manteniendo rangos de temperatura entre 0 - 35 °C.

Almacenar el producto correctamente, permite alcanza una vida útil mínima de 24 meses.